

## INDUSTRIJA RECIKLAŽE AUTOMOBILA

Nigde u svetu, pa ni kod nas, ne postoji mesto na kome se može reciklirati ceo auto.

Sam sastav automobila otkriva složenost procesa reciklaže. Staklo čini oko tri odsto mase automobila i trenutno se zbog složenog hemijskog sastava ne prerađuje u pogonima za proizvodnju stakla, ali često se usitnjeno koristi u građevinarstvu kao dodatak betonu. Razne vrste tečnosti (gorivo, ulje, rashladne tečnosti) čine oko 6% težine motornih vozila. One komplikuju proces reciklaže zbog svog hemijskog sastava i toksičnosti, tako da je neophodno voditi računa o njihovom istakanju i skladištenju. Po istakanju, ove tečnosti se sortiraju i transportuju do hemijskih postrojenja gde mogu da se prerade. Na gume odlazi oko 4% mase, a na plastiku 8%. U razvijenim zemljama i gume odlaze na industrijsku preradu i koriste se u proizvodnji raznih vrsta podnih obloga. Ostatak, više od 70%, čine metali- čelik, aluminijum i bakar. To čini otpad koji se upućuje na sečenje i kao krajnji proizvod se dobijaju metali koji se koriste kao sekundarne sirovine u železarama.

Trenutno se primenjuju dve tehnologije u procesu recikliranja automobila. Prva, koja se zasniva na takozvanoj optičkoj separaciji, podrazumeva ručno odvajanje sastavnih delova automobila, poput stakla, gume i plastike, a metalni delovi ostaju i šalju se u presu. Druga tehnika koristi kombinaciju više metoda i najpre se ceo automobil usitni u specijalnim drobilicama, a onda se sadržaji odvajaju i odlaze na dalju preradu. Ove dve metode često se kombinuju.